



HT -100-RT

La serie 100 diseñada para ser utilizada en utilitarios y camiones de hasta 29m³ permitiendo el traslado de productos frescos, congelados y ultra congelados.

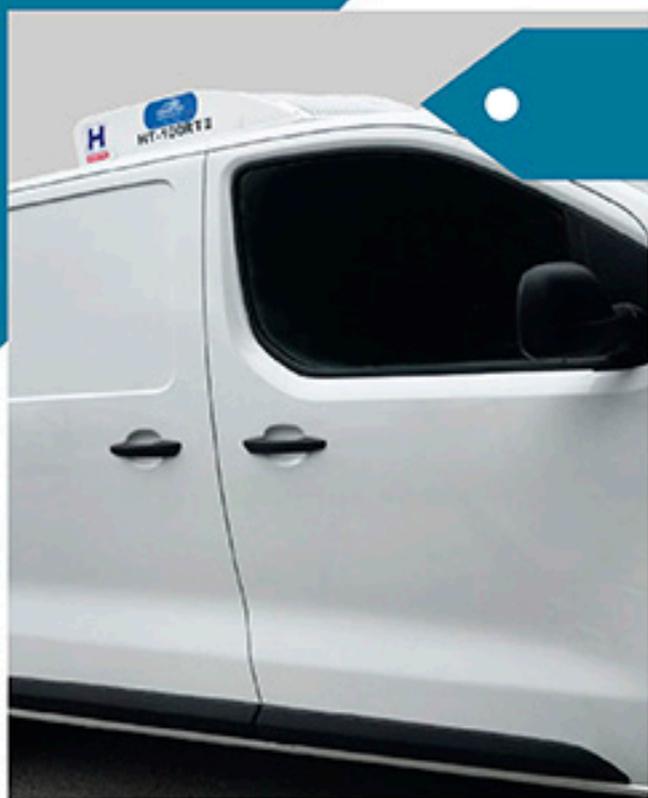
El equipo HT-100 RT trabaja con un compresor TM 15 adosado a la polea del cigüeñal del vehículo. Condensador de aspecto aerodinámico montado en el techo del vehículo. Evaporador de diseño compacto permitiendo optimizar el espacio de carga.



Especificaciones Técnicas		Temperatura °C	kcal/h	watt
30° C (ATP Standard)	R-404A	0	2.841	3.304
		-10	2.144	2.493
		-20	1.454	1.691
Compresor	Modelo	TM-15		
	N° de Cilindros	6		
	Desplazamiento (cm ³)	147		
Gas Refrigerante	R-404a 1,5kg			
Flujo de Aire (m ³ /h)	1.300			
Voltaje Disponible	DC 12V/DC24V			
Motor Trifásico	Entrada	-		
	Salida	-		
Descongelamiento	Descongelamiento automático por gas caliente			
Medidas (Largo x Ancho x Alto/mm) Peso(KG)	Condensador	840 X 910 X 182 (20)		
	Evaporador	1040 X 669 X 168 (24)		
	Tablero de Comando	105 X 75 X 48		



- Controlador de cabina de fácil programación y utilización.
- Constante supervisión de la temperatura de la caja.
- Descongelamiento automático realizado por gas caliente.



- Mínimos costos de mantenimiento
- Nuevo diseño
- Compacto y Liviano
- Potente flujo de aire

THERMO SUR
REFRIGERACION S.A.

